

HOBART

INDUSTRIELLE REINIGUNGSTECHNIK KORBTRANSPORTMASCHINEN CN



PROZESSSICHER UND EFFIZIENT

Die Korbtransportanlage Serie CN von HOBART ist die ideale Maschine für die industrielle Teilereinigung. Sie fördert die Körbe mit den Bauteilen automatisch durch den Reinigungsprozess.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

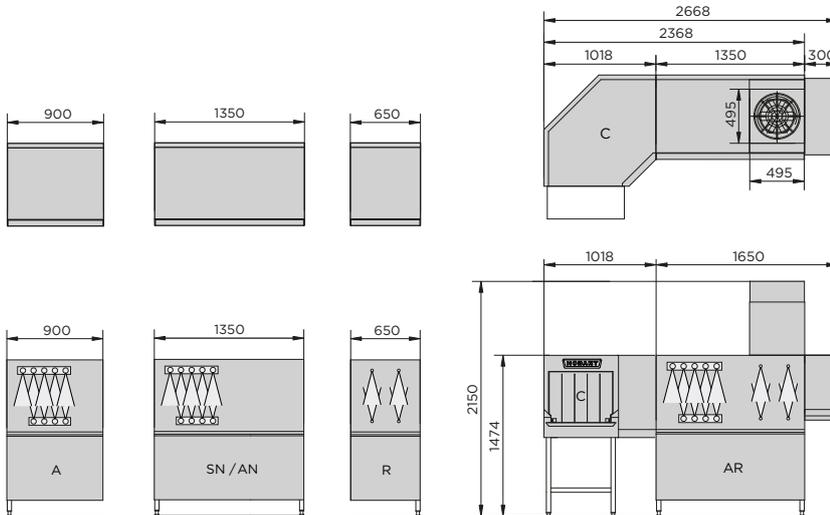
- Garantie des definierten Trocknungsergebnisses
- Automatischer Korbtransport durch die Anlage
- Kompakte, platzsparende Bauweise
z.B. über Eck möglich

- Kundenspezifische Maschinenanforderungen können dank modularer Bauweise erfüllt werden
- Mikrofiltration mit verschiedenen Filterstufen
- Reinigung von bis zu 300 Körben/h
- Ideal für die Nutzung von 4-6 Stunden/Tag



ZEICHNUNGEN / MODULAUSWAHL

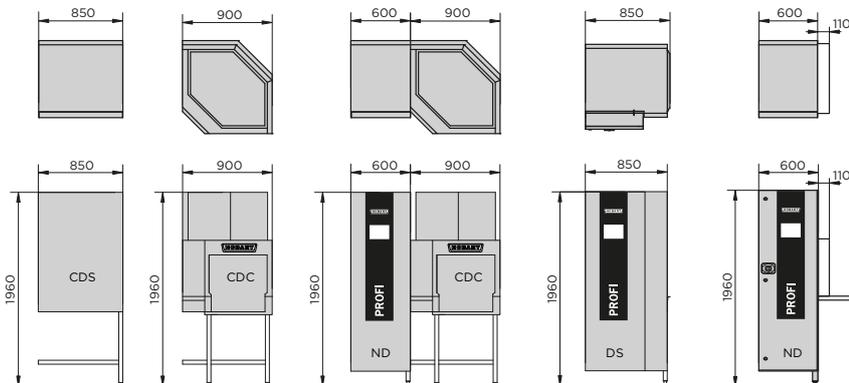
HAUPTWASCHZONEN / KLARSPÜLZONEN



QUALITÄT UND REINHEIT

Die technische Sauberkeit ist heutzutage ein essentieller Faktor im Fertigungsprozess von Bauteilen. Denn während der Produktion lassen sich Verunreinigungen häufig nicht vermeiden. Um die Anforderungen der nachfolgenden Prozesse zu erfüllen, müssen diese Verschmutzungen prozesssicher entfernt werden. Das ist keine leichte Aufgabe, wofür es reinigungstechnisches Know-how bedarf. Verlassen Sie sich dabei auf HOBART!

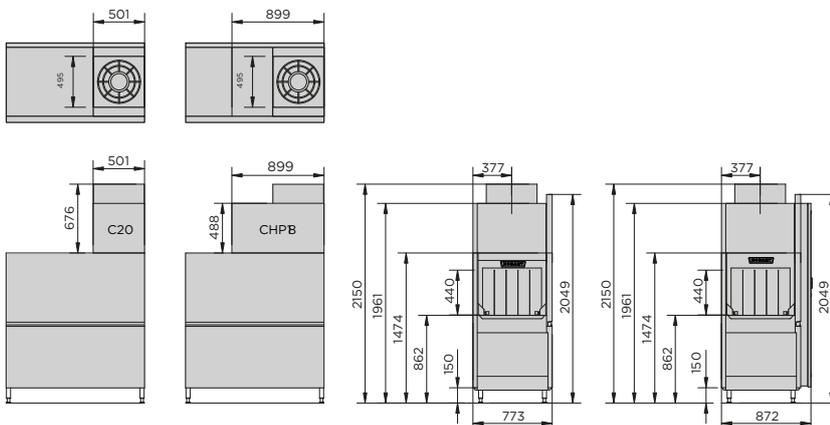
TROCKNUNGEN



WIR ÜBERLASSEN NICHTS DEM ZUFALL!

Um sicher zu gehen, dass die kundenspezifischen Sauberkeits- und Trocknungsanforderungen auf jeden Fall erreicht werden, führen wir für jedes Bauteil einen Reinigungs- und Trocknungsversuch in unserem Technikum durch. Gerne laden wir Sie zu unseren Waschtests ein, sodass Sie sich von der Maschinenqualität und -funktionalität überzeugen können.

WÄRMERÜCKGEWINNUNG / WÄRMEPUMPE



HOBART GMBH

Robert-Bosch-Straße 17
77656 Offenburg
Telefon: +49(0)781.600-0
Fax: +49(0)781.600-2011
www.hobart-industrie.de

industriellereinigungstechnik@hobart.de