

HOBART lädt zur iba nach München

- **Breites Spültechnik-Sortiment für die Backbranche**
- **REUSABLES Produkte für das Spülen von Mehrwegbehältnissen**
- **Standinformation: Halle A3, Stand A3.341**

Offenburg, 01. September 2023 – Mit Technik von HOBART laufen sämtliche Spülprozesse wie geschnitten Brot. Daher ist das Unternehmen aus Offenburg seit Jahrzehnten verlässlicher Partner der Bäckereibranche und zeigt auf der iba in München seine Produkte. Auf der führenden Weltmesse für Bäckerei, Konditorei und Snacks gibt es vom 22. bis 26. Oktober am HOBART Stand zuverlässige Spültechnik und Zubereitungstechnik für alle Betriebsgrößen in der Bäckereibranche zu sehen.

Modelle für jeden Bedarf

Für Backbetriebe hat HOBART allen voran die **Universalspülmaschinen UX/UP** im Angebot, die überall dort Einsatz findet, wo großformatiges Spülgut und Utensilien gespült werden müssen. Entsprechend des Spülaufkommens und den Anforderungen vor Ort sind verschiedene leistungsstarke und kosteneffiziente Maschinen verfügbar - wahlweise als Hauben- oder Fronttürmodelle.

Die Universalspülmaschinen der PREMAX Linie zeichnen sich durch das **seitliche Waschsystem** aus, in dem großformatiges Spülgut und Utensilien besonders effizient und energiesparend gereinigt werden. Neben Geschirr, Blechen oder Bäckerkörben passen gleichzeitig bis zu sechs 1/1 GN-Schalen und vier E-Norm-Kisten in die Waschkammer - diese HOBART Innovation ist einzigartig auf dem Markt! Durch die höhere Kapazität für GN-Schalen und Bäckerkisten steigt die **Wirtschaftlichkeit der Spülmaschine**. Das spart bis zu 1.000 Arbeitsstunden pro Jahr. Außerdem reduziert ein spezielles Reiniger-Direkt-Sprühsystem und die patentierte **VAPO-ACTIVE Dampfwaschung** bei der UP das manuelle Vorreinigen deutlich. Sie beseitigt auch die hartnäckigsten Verschmutzungen wie angetrocknete oder eingebackene Teigreste vollständig.

Für Bäckereien mit Mittagstisch ist der **PERMANENT-CLEAN Schmutzaustrag** bei den Haubenspülmaschinen **PREMAX AUP** unverzichtbar, denn er pumpt alle Essensreste sofort aus der Maschine. Somit entfällt das aufwendige Vorabbrausen von Tellern, und ein langer Spültag ohne Wasserwechsel mit absolut hygienisch reinem Spülergebnis ist möglich. Das spart Betriebskosten, schützt die Spülvorrichtung und schont die Umwelt.

Weitere Informationen unter: www.hobart.de/baekerei

FUX - Ideal für große Bäckereibetriebe

Die Korb- und Utensilienspülmaschinen der Serie FUX von HOBART sind die idealen Maschinen für mittlere und große Bäckereibetriebe sowie Großküchen. Die Anlagen bieten beste Spülergebnisse und zeichnen sich durch außerordentliche Leistungsstärke sowie durch die niedrigsten Betriebskosten am Markt aus.

Die **FUX-C** ist eine kompakte Korbspülmaschine mit einer Kapazität von bis zu 300 Bäckerkisten pro Stunde. Sie bietet eine Wasch- und eine Klarspülzone. Verschiedene Funktionen sorgen für ein einwandfreies Spülergebnis und ermöglichen einen verringerten Wassereinsatz, zum Beispiel dank der patentierten Präzisionsdüsen.

Mit der größeren **Korb- und Utensilienspülmaschine FUX** können bis zu 2.000 Bäckerkisten oder aber bis zu 10.000 Mehrwegbecher pro Stunde gespült werden. Die intelligente SENSO-SPACE Leerfacherkennung registriert leere Abschnitte zwischen den Spülgütern und reguliert den Wasserverbrauch auf ein Minimum.

REUSABLES: Mehrwegspülen und -trocknen leicht gemacht

Seit dem 1. Januar 2023 gilt die Mehrwegangebotspflicht in Deutschland. Nicht nur Gastronomen, auch Akteure der Backbranche müssen aufgrund dessen beim Außer-Haus-Verkauf spülbare Becher und Geschirr aus Kunststoff anbieten. Die HOBART Experten wissen, worauf es beim hygiesicheren Spülen ankommt und haben passende **Spül- und Trocknungslösungen für jeden Bedarf** entwickelt. Denn um ein optimales

Spülergebnis zu erreichen, müssen Maschine, Korbsystem und Chemie aufeinander abgestimmt sein.

HOBART bietet für die unterschiedlichsten Mehrwegbehältnisse die passende Spültechnik und das nötige Zubehör: Von der kleinen Untertischspülmaschine bis zur großen Bandspülanlage, mit integrierter oder externer Trocknung – der Weltmarktführer gewerblicher Spültechnik hat das Thema Mehrweg verstanden und steht der Branche mit Rat und Tat zur Seite. Auf der iba zeigt HOBART in der Live-Demonstration die Untertischspülmaschinen FX und **FP mit eingebauter TOP-DRY Trocknung** im direkten Vergleich. **Chemie** speziell für Kunststoff, eigens entwickelte Korbsysteme wie der **Mehrwegbecherkorb** oder das **Flaschenspülsystem** ergänzen das Sortiment.

Mehr zum Thema Mehrwegspülen unter: www.hobart.de/reusables

Neben den Modellen von HOBART sind auf der iba auch die preisgünstigen Modelle der **Einsteigermarke ecomax by HOBART** zu sehen.

Fotos**Bildunterschrift:**

Diese Maschinen spülen wie geschnitten Brot: die Universalspülmaschine UP mit dem innovativen seitlichen Waschsystem (links) oder die FUX-C mit einer Kapazität von bis zu 300 Bäckerkisten pro Stunde (rechts)

**Bildunterschrift:**

Im Filialgeschäft sind Bäcker bestens aufgestellt mit den Untertischspülmaschinen von HOBART, worin auch Mehrwegbehältnisse sauber und trocken werden



Bildunterschrift:

Mehrweggeschirr wird nicht nur sauber, sondern auch perfekt trocken mit Spültechnik und Zubehör für REUSABLES von HOBART

Bildhinweis:

Nachdruck für redaktionelle Zwecke honorarfrei mit Vermerk „Foto: HOBART“

Weitere Informationen über HOBART unter www.hobart.de

Kontakt für Presseanfragen:

HOBART GmbH

Pressestelle

Tel. +49 (781) 600-1182

E-Mail: presse@hobart.de

Web: www.hobart.de

Folgen Sie uns auf:



[LinkedIn](#)



[Facebook](#)



[Instagram](#)



[YouTube](#)

Über HOBART:

Das Offenburger Unternehmen HOBART ist weltweiter Marktführer für gewerbliche Spültechnik. Zum Kundenkreis gehören Gastronomie und Hotellerie, Gemeinschaftsverpflegung, Bäckereien und Fleischereien, Supermärkte, Fluggesellschaften, Kreuzfahrtschiffe, Automobilzulieferer, Forschungszentren und Pharmaunternehmen in der ganzen Welt. HOBART entwickelt, produziert und verkauft Maschinen und Anlagen aus den Bereichen Spültechnik, Gar- und Zubereitungstechnik sowie Umwelttechnik. Weltweit hat das Unternehmen rund 6.900 Mitarbeiter, ca. 1.100 davon in Deutschland. HOBART gehört zu dem amerikanischen Konzern Illinois Tool Works (ITW), der mit 50.000 Mitarbeitern unterschiedliche Produkte in mehr als 800 eigenständigen Unternehmen und in 56 Ländern herstellt und vertreibt.