

Gold für HOBART: Haubenspülmaschine gewinnt BEST PRODUCT AWARD FOOD & TECHNIK 2026

Offenburg, 02. September – Die HOBART Haubenspülmaschine wurde mit dem BEST PRODUCT AWARD FOOD & TECHNIK 2026 ausgezeichnet. Die Expertenjury des renommierten Fachmagazins KÜCHE verlieh der neuesten Generation der HOBART Haubenspülmaschinen den 1. Platz und die Goldmedaille in der Kategorie „Spültechnik“.

Effizienz im Mittelpunkt

Mit der Auszeichnung würdigt die Jury eine Spüllösung, die konsequent auf Energieeffizienz, Wirtschaftlichkeit und Bedienkomfort ausgerichtet ist. Die neue Haubenspülmaschinen-Generation wurde entwickelt, um Betriebskosten zu senken und gleichzeitig optimale Spülergebnisse zu gewährleisten. Dabei setzt HOBART auf innovative Technologien zur Wärmerückgewinnung, automatische Schmutzentfernung und intelligente Selbstreinigungsfunktionen.

Zu den besonderen Merkmalen der prämierten Haubenspülmaschine zählen die optional integrierte Abluft-Wärmerückgewinnung VAPOSTOP ER, die Abwasser-Wärmerückgewinnung sowie die allseitig geschlossene Haube. Diese Technologien reduzieren Energieverluste und tragen dazu bei, den Gesamtenergieverbrauch sowie die Betriebskosten deutlich zu senken.

Die Goldmedaille beim KÜCHE BEST PRODUCT AWARD FOOD & TECHNIK 2026 unterstreicht einmal mehr die Innovationskraft von HOBART.

Informationen über HOBART erhalten Sie unter www.hobart.de

Bild:



Bildunterschrift:

Die neue Haubenspülmaschine von HOBART nutzt intelligenten Ressourcenverbrauch, um Energiekosten zu minimieren.

Bildhinweis:

Nachdruck für redaktionelle Zwecke honorarfrei mit Vermerk

„Foto: HOBART“

Kontakt für Presseanfragen:

HOBART GmbH

Pressestelle

Tel. +49 (781) 600-1182

E-Mail: presse@hobart.de

Folgen Sie uns auf:



[LinkedIn](#)



[Facebook](#)



[Instagram](#)



[Youtube](#)

Über HOBART:

HOBART zählt seit Jahrzehnten zu den weltweit führenden Herstellern gewerblicher Spültechnik. Darüber hinaus sind wir einer der bekanntesten Anbieter von Lösungen in den Bereichen Kochen, Speisenvorbereitung und Lebensmittelabfalltechnik. Am Produktionsstandort Offenburg entwickeln und vertreiben wir seit über 125 Jahren hochwertige Geräte und Systeme, die weltweit im Einsatz sind. Zu unseren Kunden zählen Hotels, Restaurants und Caterer, Großküchen, Bäckereien und Metzgereien, Supermärkte, Industrieunternehmen, Fluggesellschaften sowie Kreuzfahrtschiffe. Seit 1999 sind wir Teil der US-amerikanischen Unternehmensgruppe Illinois Tool Works (ITW), die mit 44.000 Mitarbeitenden in eigenständig agierenden Unternehmen weltweit eine Vielzahl von Produkten herstellt und vertreibt.