







## HOBART

## Allgemeine Abkürzungen

= Abwasser üOKFF = üb. Oberkante Fertigfussboden = Kaltwasser = separater Füllboiler Dat = Datenleitung = Kaltwasser weich ΕZ = Elektrozuleitung = Vollentsalztes Wasser = Leerrohr FD = Fussbodendurchbruch = Unterkante = Wanddurchbruch HW-VL = Heisswasser-Vorlauf = Medienkanal = Wandschlitz HW-RL = Heisswasser-Rücklauf = Potentialausgleich = Warmwasser = Kernbohrung STL = Steuerleitung = Warmwasser weich





## Allgemeine Hinweise



Anschlüsse: Der Anschluss des Heißluftdämpfers an die Ver- und Entsorgungsleitungen (z.B. Elektro, Sanitär, Abluft) erfolgt bauseits durch örtlich konzessionierte Firmen und Fachkräfte.

Maße: Die in der Zeichnung dargestellte Maße sind Fertigmaße in Millimeter.

Eintransport: Mindestöffnung zum Eintransport der Maschine = Aussenmaße der größten Maschine

+ 300mm in der Höhe + 400mm in der Breite!

Bodenabläufe: Für Reinigungszwecke sollten Bodenabläufe in Maschinennähe vorgesehen werden.

Absperrventile: Für die Medienversorgung des Heissluftdämpfers sind bauseits Absperrventile vorzusehen.

**Be- und Entlüftung:** Die Belüftung und Entlüftung für den Raum ist gemäß VDI 2052 auszulegen. Die Restwärmeabgaben der Maschinen sind zu beachten.

Installation: Installation gemäß DIN EN 61770.

otentialausgleich 400 V  Durchfluss  min.5l/min n  Wasseraufbereitiger Fließdruck mi	Nutzyn (Ausführungerequenz)  50 Hz Temp. Abwassenax.23°C	Netz  3-N-PE  Chlorid / Chlor er ca.80°C (Siple CL max.100mg/ Cl2 max.0,2mg/lell empfehlen wir	Absicherung  3 x 50  Gesamthä hon bauseits)  0-3°d (0,5mi	A rte Leitwert mol/l) min.20µS/	Leistung  24,3 kW  Dimension  DN50		400mm üOKF Lage 100mm üOKF
Spannung Fotentialausgleich 400 V Durchfluss min.5l/min n Wasseraufbereitiger Fließdruck mi	n (Ausführun Frequenz 50 Hz Temp. Abwasse max.23°C	ng gemäß örtlich Netz  3-N-PE Chlorid / Chlor er ca.80°C (Siple CL-max.100mg/Cl2 max.0,2mg/lell empfehlen wir	Absicherung  3 x 50  Gesamthä hon bauseits)  0-3°d (0,5mr	A rte Leitwert mol/l) min.20µS/	Leistung  24,3 kW  Dimension  DN50	Anschluß HT-Rohr	400mm üOKF 400mm üOKF Lage 100mm üOKF
Spannung Fotentialausgleich 400 V Durchfluss min.5l/min n Wasseraufbereitiger Fließdruck mit	Frequenz  50 Hz  Temp.  Abwasse  nax.23°C  tung: genere	Netz  3-N-PE  Chlorid / Chlor er ca.80°C (Siple CL max.100mg/ Cl2 max.0,2mg/lell empfehlen wir	Absicherung  3 x 50  Gesamthä hon bauseits)  0-3°d (0,5mi	A rte Leitwert mol/l) min.20µS/	24,3 kW Dimension DN50	Anschluß HT-Rohr	400mm üOKF 400mm üOKF Lage 100mm üOKF
otentialausgleich 400 V  Durchfluss  min.5l/min n  Wasseraufbereitiger Fließdruck mi	50 Hz Temp. Abwassenax.23°C tung: genere	3-N-PE Chlorid / Chlor er ca.80°C (Siple CL max.100mg/ Cl2 max.0,2mg/lell empfehlen wir	3 x 50  Gesamthä hon bauseits)  0-3°d (0,5mi	mol/l) min.20µS/	24,3 kW Dimension DN50	Anschluß HT-Rohr	400mm üOKF
400 V Durchfluss  min.5l/min n  Wasseraufbereitiger Fließdruck mi	Temp. Abwassenax.23°C tung: genere	Chlorid / Chlor er ca.80°C (Siplor CL max.100mg/ Cl <sub>2</sub> max.0,2mg/l ell empfehlen wir	Gesamthä hon bauseits) I 0-3°d (0,5mi	mol/l) min.20µS/	Dimension DN50	Anschluß HT-Rohr	400mm üOKF Lage 100mm üOKF
Durchfluss  min.5l/min n  Wasseraufbereitiger Fließdruck mi	Temp. Abwassenax.23°C tung: genere	Chlorid / Chlor er ca.80°C (Siplor CL max.100mg/ Cl <sub>2</sub> max.0,2mg/l ell empfehlen wir	Gesamthä hon bauseits) I 0-3°d (0,5mi	mol/l) min.20µS/	Dimension DN50	Anschluß HT-Rohr	Lage 100mm üOKF
min.5l/min n Wasseraufberei tiger Fließdruck <b>mi</b>	Abwasse nax.23°C tung: genere	er ca.80°C (Siplock CL <sup>-</sup> max.100mg/ Cl <sub>2</sub> max.0,2mg/lell empfehlen wir	hon bauseits)  0-3°d (0,5mi	mol/l) min.20µS/	DN50	HT-Rohr	100mm üOKF
Wasseraufberei tiger Fließdruck mi	nax.23°C tung: genere	CL <sup>-</sup> max.100mg/ Cl <sub>2</sub> max.0,2mg/l ell empfehlen wir	0-3°d (0,5mr	1001			
Wasseraufberei tiger Fließdruck mi	tung: genere	Cl <sub>2</sub> max.0,2mg/l ell empfehlen wir	0-3°d (0,5mi	1001	DN20	G ¾ (Aussen)	400mm üOKF
tiger Fließdruck <b>mi</b>			hier den Einsa				
_	n 15har - n			itz der Teilentsalzun	HYDROLINE STEA	AM CD bei > 3°dH	
	11. 1,5 Dai - 11	<b>max. 6,0 bar</b> (Bei l	Fliessdruck über	6,0 bar Druckminderer	bauseits vorsehen. Unte	er 1,5 bar Rücksprache be	ei Service.)
nseitige Anschlüsse	und Daten						
Vrasenabzug Ø 35m	nm / Lage:	Oberkante Gerä	t	DA	. = Dampfablass / I	Lage: Oberkante Gera	át .
ng / Lage: Unterka	inte Gerät	AW = Abla	auf / Lage: Un	iterkante Gerät	KWw/I	KW / Lage: Unterkar	ite Gerät
		Restwä	rmeabgabe (Da	ämpfer) an den Rau	m		
	latent:	2,8 kW				sensibel: 1,	8 kW
						-	-
ngen / Changes						Datum / Date	Name
ht	an dieser Zeichr	gen / Changes an dieser Zeichnung verble	gen / Changes an dieser Zeichnung verbleibt bei der HOB	gen / Changes an dieser Zeichnung verbleibt bei der HOBART GmbH.	gen / Changes an dieser Zeichnung verbleibt bei der HOBART GmbH.	gen / Changes an dieser Zeichnung verbleibt bei der HOBART GmbH.	latent: 2,8 kW sensibel: 1,  - gen / Changes Datum / Date

without written permission of HOBART GmbH.

HOBART

HOBART GmbH Robert-Bosch-Straße17 77656 Offenburg, Germany Tel.: +49(0)781.600-0 Fax.: +49(0)781.600-2319 www.hobart.de

Datum / Date: 10.10.2019	Project:		
Gezeichnet / Drawn by: J.Boschert			
Geprüft / Checked by:			
-	Maßstab / Scale:	Order-No.:	Zeichnungsnummer / Drawing-No.:
Projectmanager:	ividiostab / Oddic.	Order 140	Zelennangenammer / Drawing No
	1:20 @ A3		

release 10.2019 DIN A3 (420x297) 16-01